



Spezifikationen:

- Typ.....10-23
- Max. Durchfluss.....120 m³/St.
- Abmessungen L x B x H...2270 x 1050 x 1533 mm
- Beschichtung.....Galvanisiert
- Anschlüsse.....4 Zoll oder 6 Zoll (optional)
- Hebepunkte.....Mit zentralem Lasthaken
- Gabelstaplertaschen.....2 Gabelstaplertaschen
- Dachbeplankung.....Verbundstoffplatte
- Stapelbar.....für Lagerzwecke stapelbar
- Trockengewicht.....510 kg

MERKMALE

BBA Sandkolektor

Sandkolektoren optimieren Ihr Pumpensystem bei Grundwasserabsenkungsprojekten. BBA Sandkolektoren sammeln und separieren den im Grundwasser vorhandenen Sand. Darüber hinaus agieren sie auch als Luftabscheider.

Geeignet für

- Grundwasserabsenkung
- Bodensanierung
- Erdbohrungen
- Horizontale Drainage



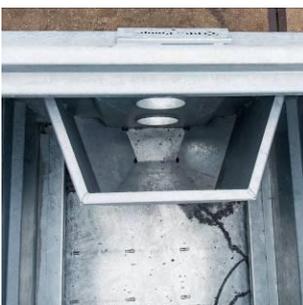
Drainage

Vier Drainagepunkte, einer auf jeder Seite, stellen eine gute Drainage sicher.



Mobilität

Abnehmbare Hubtraverse und ausziehbare Trennwand. standardmäßig mit zwei Gabelstaplertaschen ausgestattet



Abscheider

Verhindert, dass Sand in den Auslass gelangen kann.



Flansche

Viereckige Standardflansche für die Montage von für das System entworfenen Schnellkupplungen. (die Anschlusssteile sind optional)

ZUBEHÖR (Konfigurierbar)

Dachpaneel für sicheres Arbeiten

Um optimale Sicherheitsbedingungen auf der Baustelle zu gewährleisten, empfehlen wir den Kauf des Sandfangkastens mit einem Dachpaneel.

Die verfügbaren Optionen umfassen:

- Leichtes Verbundstoff-Dachpaneel
- Dachpaneel aus voll verzinktem Stahl (mit Gelenk)



Erforderlich: Zwei (2) Auslassanschlüsse und eine (1) Eingangsverbindung

Art.nr.		Ø inch	Ø mm	Anschlüsse
05080874	30° Kugel	4	100	System C
05080878	30° Kugel/Hebel	4	100	System B
05080879	30° Becher	4	100	System B
05080877	30° Kugel	6	150	System C
05080882	30° Becher/Hebel	6	150	System C
05080881	30° Kugel/Hebel	6	150	System B
05080876	30° Becher	6	150	System B