



Pumpenbeschreibung:

Typ	PT130 D130
Design	Doppeltwirkende Kolbenpumpe
Max. Fördermenge	35 m ³ /St.
Max. Förderhöhe	20 M
Max. Saughöhe	9,6 M
Anschlüsse	4"
Motor	Hatz 1D41Z
Kraftstoffverbrauch	Max. 1 l/St.
Schallschutzkasten	L9-15
Lärmpegel	Circa 50 dB(A) auf 10 m
Gewicht (netto)	950 kg

MERKMALE

PT Grundwasserabsenkungspumpe

Die PT Grundwasserabsenkungspumpen wurde für vertikale und horizontale Entwässerungsaufgaben entworfen. Diese Verdrängerpumpen sind vollständig selbstansaugend und können Luft und Wasser sowie alle Mischverhältnisse beider verarbeiten. Weiterhin können diese Pumpen unbegrenzt trocken laufen, ohne dass die Einheit oder Teile davon beschädigt oder übermäßig abgenutzt werden.

Weltklasseleistung

Das PT-Pumpensystem bietet niedrige Betriebskosten und ist eine zuverlässige und dauerhafte Lösung für die Herausforderungen, denen Entwässerungsunternehmen rund um die Welt gegenüberstehen. Die Technologie wurde in der Praxis geprüft und hat den Markt der vertikalen sowie horizontalen Entwässerung weltweit revolutioniert, indem eine unvergleichliche Leistung zu minimalen Kosten geboten wird, was wiederum zu einer maximalen Rendite führt.

Hauptmerkmale der PT-Pumpen

- Kann unbegrenzt trocken laufen
- Ausgezeichnete Ansaugleistung bei allen Fördermengen
- Pumpe mit sehr hohem Wirkungsgrad
- Günstige und einfach austauschbare Verschleißteile
- 100% mechanisch
- Verbesserte Lebensdauer
- Minimale körperliche Belastung

Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps

- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Kundenspezifische Lösungen möglich

Aftersales Service & Produkt-Unterstützung

- Ein fester Lieferant für Teile und Ersatzteile sowie Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

BBA doppelwirkende Kolbenpumpe

Pumpenmodell.....	PT130 D130
Max. Fördermenge	35 m ³ /St.
Max. Förderhöhe	20 M
Max. Saughöhe	9,6 M
Drehzahl (Werksnorm)	67 UPM
Pumpengehäuse	Grauguß GG20
Ventildeckel	Grauguß GG20
Zylinder	Edelstahl 1.4301
Manschette	Leder
Kolbenstange.....	Edelstahl 304
Wellendichtung	Stopfbuchspackung
Ventile	NBR
Steinfangkasten.....	Grauguß GG20
Messgeräte	2 Vakuummeter



Motor

Hersteller	Hatz
Typ	1D41Z
Schwungradleistung	2,8 kW (3,8 Pk)
Max. Drehzahl.....	1500 UPM
Kraftstoffverbrauch	275 g/kWh
Hubvolumen.....	0,413 L
Zylinderzahl	1
Kühlsystem	Luftgekühlt
Startweise	Elektrischer Start (manueller Stopp)
Öl-Wanne.....	4,4 l
Emission Gemäß EU	Nicht anwendbar



Hatz Schaltkasten

- Kunststoff Startkasten
- Stundenzähler
- Wahlschalter
- Warnlampe "Öl Temperatur"
- Warnlampe "Dynamo"

Kraftstoffsystem

- Kunststoff Tank 130 L
- Tankdeckel Ø 60 mm
- Mechanische Kraftstoffsteuerung
- Mit Kraftstoff Vor-Filter / Wasserabscheider

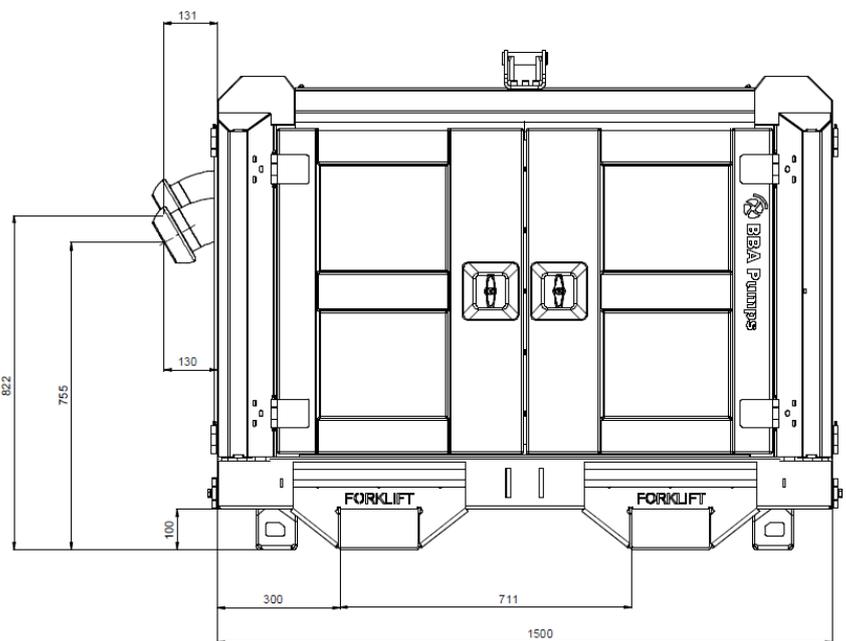
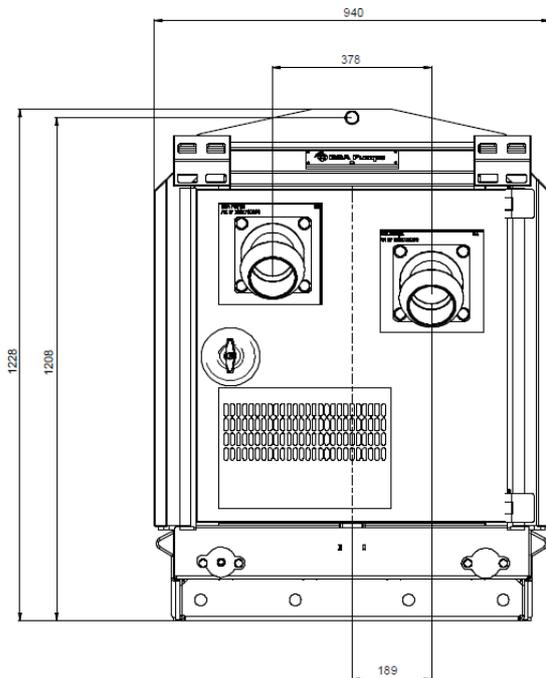
Elektrisches System & Sicherheitsfunktionen

- Nominalspannung 12 Volt
- Premium Qualität Batterie
- Abschalten bei niedrigem Öl

SCHALLSCHUTZKASTEN L9-15

BBA Schallschutzkasten

Modell	L9-15
Abmessungen L x W x H	1500 x 940 x 1228 mm
Grundrahmen.....	Galvanisiert
Türe	6 verschließbare Türen
Kraftstofftank.....	PE netto 130 Liter
Autonomie Kraftstofftank	130-250 Stunden (je nach Belastung)
Tankdeckel	60 mm
Hebeöse	Mit zentralem Lasthaken
Gabelstapler	Mit 2 Gabelstaplertaschen
Stapelbar	Kasten ist stapelbar
Öl-Ablaspumpe	Mit integrierte Öl-Ablaspumpe (Handpumpe)
Anschlüsse	Siehe „Zubehör“
Auspuffanlage.....	Integriert im Kasten
Dokumentationskasten	BBA Bedienungsanleitung
Weiteres.....	Mit Öl / Wasserscheider



Tatsächliche Abmessungen in mm je nach der gewählten Anschlusssteile.



Deckel für Reinigung
Zum Entfernen von verschmutzten Stellen hinter den Zylinderrohren braucht lediglich der Reinigungsdeckel geöffnet zu werden.



Extrem stabile Kolbenstangen
Die Kolbenstangen sind in Edelstahl ausgeführt und wurden für eine möglichst lange Nutzungsdauer von Kolbenstange und Dichtungen genau geschliffen.



Kraftstofftank
Korrosionsfreier Kraftstofftank aus HDPE, im unteren Teil des Schallschutzkastens positioniert.



Standard Steinfangkasten
Der standard Steinfangkasten ist mit praktischen Reinigungsdeckeln ausgestattet. Je nach Ausführung ist der Steinfangkasten mit doppelten Vakuum-messer ausgestattet.



Sicherheit
Extrem langlebige und abschließbare Schlösser mit einem T-Griff zur einfachen Handhabung.



4 Jahr BBA Garantie
Die BBA Garantie deckt Jahre oder Betriebsstunden je nachdem was zuerst eintritt. Für mehr Info, bitte konsultiere das BBA Garantiebuch.

Die Bilder dienen nur zur Illustration.