



Pumpenbeschreibung:

Typ.....	PT130 C-Compact
Design.....	Doppeltwirkende Kolbenpumpe
Fördermenge max	35 m ³ /St.
Max. Förderhöhe	20 M
Max. Saughöhe	9,6 M
Saug-Druckanschluß	4"
Motor.....	Hatz 1D81Z
Kraftstoffverbrauch	Max. 1 L/St.
Schallschutzkasten	C-Compact
Lärmpegel.....	52 dB(A) auf 10 m
Gewicht (netto)	1030 kg

MERKMALE

PT Grundwasserabsenkungspumpe

Die PT Grundwasserabsenkungspumpen wurde für vertikale und horizontale Entwässerungsaufgaben entworfen. Diese Verdrängerpumpen sind vollständig selbstansaugend und können Luft und Wasser sowie alle Mischverhältnisse beider verarbeiten, ohne dass ein getrenntes Ansaugsystem erforderlich wäre. Weiterhin können diese Pumpen unbegrenzt trocken laufen, ohne dass die Einheit oder Teile davon beschädigt oder übermäßig abgenutzt werden.

Weltklasseleistung

Das PT-Pumpensystem bietet niedrige Betriebskosten und eine zuverlässige und dauerhafte Lösung für die Herausforderungen, denen Entwässerungs-unternehmen rund um die Welt gegenüberstehen. Diese Technologie wurde in der Praxis geprüft und getestet und hat den Markt der vertikalen sowie horizontalen Entwässerung weltweit revolutioniert, indem eine unvergleichliche Leistung zu minimalen Kosten geboten wird, was wiederum zu einer maximalen Rendite führt.

Hauptmerkmale der PT-Pumpen

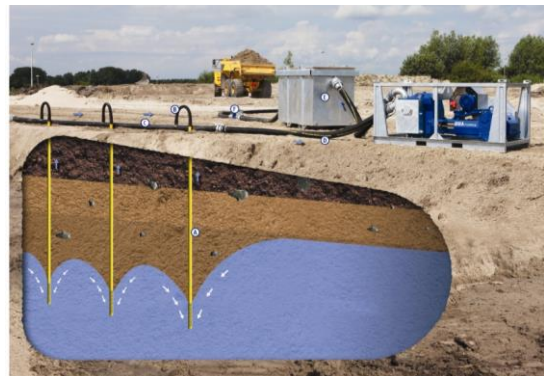
- Selbstansaugend, kein zusätzliches Ansaugsystem erforderlich
- Ausgezeichnete Ansaugleistung bei allen Fördermengen
- Pumpe mit sehr hohem Wirkungsgrad
- Mehr als 5 Tage Kraftstoffautonomie
- Kann unbegrenzt trocken laufen
- Günstige und einfach austauschbare Verschleißteile
- 100% mechanisch
- Verbesserte Lebensdauer

Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps

- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Kundenspezifische Lösungen möglich

After-sales Service & Produkt-Unterstützung

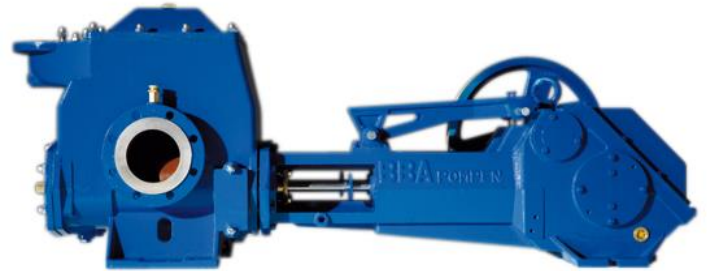
- Ein fester Lieferant für Teile und Ersatzteile sowie Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus



TECHNISCHEN SPEZIFIKATIONEN

BBA doppelwirkende Kolbenpumpe

Pumpenmodell.....	PT130
Fördermenge max	35 m ³ /St.
Förderhöhe max	20 M
Max. Saughöhe	9,6 M
Drehzahl (Werksnorm)	62 Upm
Drehzahl (Max)	70 Upm
Pumpengehäuse	Grauguß GG20
Ventildeckel	Grauguß GG20
Zylinder	Edelstahl 1.4301
Manschette	Leder
Kolbenstange.....	Edelstahl 304
Wellendichtung	Stopfbuchspackung
Ventile	NBR
Steinfrangkasten.....	Stahl 37 Galvanisiert
Messgeräte	Vakuummeter
Anschlüsse	Stahl 37 Galvanisiert



Motor

Hersteller	Hatz
Motor Typ.....	1D81Z
Schwungrad Leistung	2,8 kW (3.8 Pk)
Max. Drehzahl.....	1500 Upm
Kraftstoffverbrauch	275 g/kWh
Hubvolumen.....	0,413 L
Zylinderzahl	1
Kühlsystem	Luft gekühlt
Start Weise	Elektrischer Start (manueller Stopp)
Öl-Wanne.....	4,4 L
Emission Gemäß EU	Nicht anwendbar
Emission Gemäß US	Tier 4



Hatz Schaltkasten

- Kunststoff Startkasten
- Stundenzähler
- Wahlschalter
- Warnlampe "Öl Temperatur"
- Warnlampe "Batterie"

Kraftstoff System

- Kunststoff Tank 95 L.
- Tankdeckel Ø 60 mm
- Mechanisches Einspritzsystem
- Mit Kraftstoff Vor-Filter/Wasserscheider

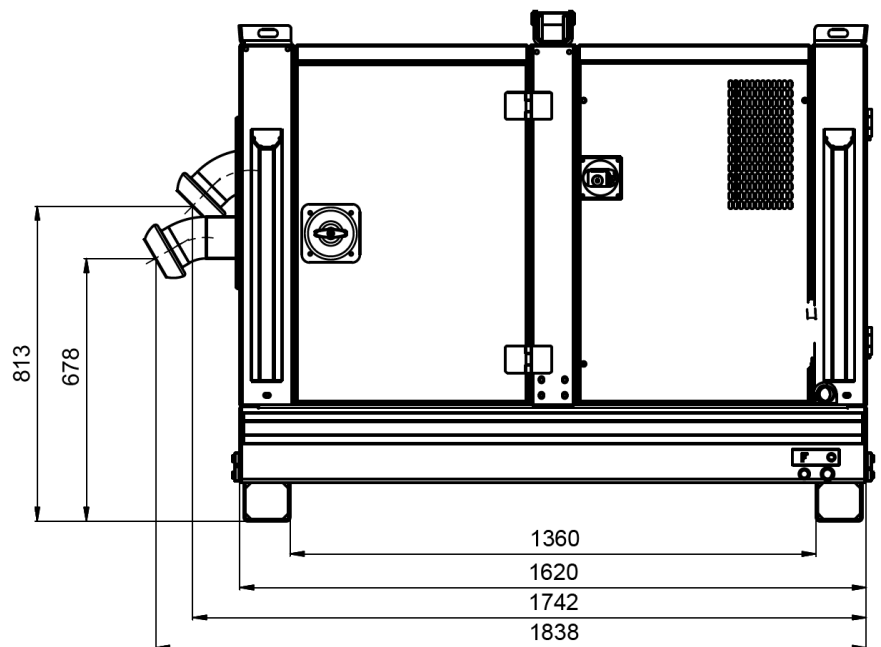
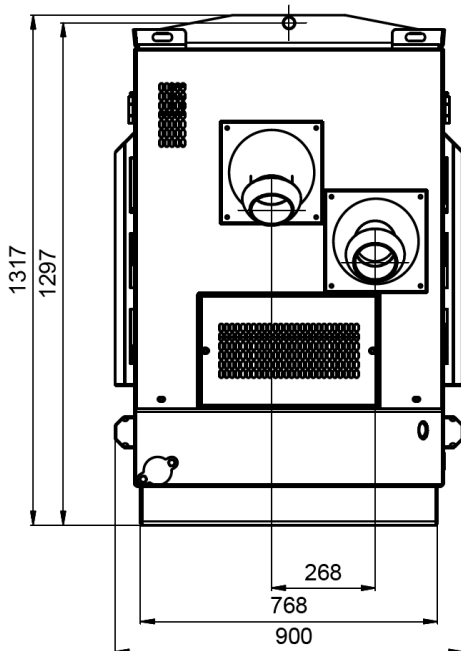
Elektrisches System & Sicherheitsfunktionen

- Nominalspannung 12 Volt
- Premium Qualität Batterie 72 Amp.
- Abschalten bei niedrigem Öl

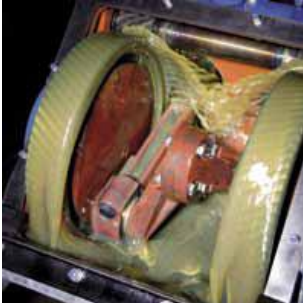
SCHALLSCHUTZKASTEN C-Compact

BBA Schallschutzkasten

Modell	C-Compact
Abmessungen L x W x H	1850 x 900 x 1317 mm
Grundrahmen	Galvanisiert
Panele	Pulverbeschichtet
Türe	5 einfach zugängige Türe (verschießbar)
Kraftstofftank	PE netto 95 Liter
Autonomie Kraftstofftank	100-170 Stunden (je nach Belastung)
Tankdeckel	60 mm
Hebeöse	Mit zentralem Lasthaken
Stapelbar	Kasten ist stapelbar
Öl-Ablaufpumpe	Mit integrierte Öl-Ablaufpumpe (Handpumpe)
Anschlüsse	Bitte wenden Sie zur „Zubehör“ im Anhang
Auspuffanlage	Integriert im Kasten
Dokumentationskasten	BBA Bedienungsanleitung
Weiteres	Mit Öl / Wasserscheider



Tatsächliche Abmessungen in mm je nach der gewählten Anschlusssteile.



Schmierung und Antrieb

Ein intelligentes Schmiersystem und eine verbesserte Zahnradtechnik im Pumpenantrieb sorgen für eine niedrige Lärmemission und eine lange Nutzungsdauer.



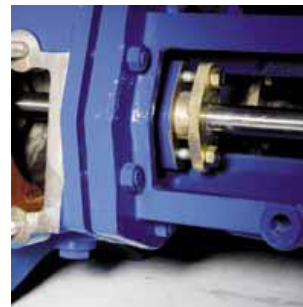
Praktisches Ventilsystem

Das Ventilsystem ist mit einer O-Ring-Abdichtung und einem soliden Brückenteil zur Sicherung ausgestattet. Hierdurch ist der Abbau auch nach einer längeren Laufzeit sehr einfach.



Deckel für praktische Reinigung

Zum Entfernen von verschmutzten Stellen hinter den Zylinderrohren braucht lediglich der Reinigungsdeckel geöffnet zu werden.



Extrem stabile Kolbenstangen

Die Kolbenstangen sind in Edelstahl ausgeführt und wurden für eine möglichst lange Nutzungsdauer von Kolbenstange und Dichtungen genau geschliffen.



Robuste Zylinderrohre

Die schweren Edelstahl-Zylinderrohre können über ein Bajonettverschluss einfach manuell gedreht werden; sie halten dreimal so lange.



Standard Steinfangkasten

Der standard Steinfangkasten ist mit praktischen Reinigungsdeckeln ausgestattet. Je nach Ausführung ist der Steinfangkasten mit einem oder doppelten Vakuum-messer ausgestattet.



Sicherheit

Extrem langlebige und abschließbare Schlösser mit einem T-Griff zur einfachen Handhabung.



Schutzbalken

Schutzbalken für einen Länge Lebensdauer.

Die Bilder dienen nur zur Illustration.