


Pumpenbeschreibung:

Typ.....	PT90 classic
Design.....	Plug-in Hybrid Kolbenpumpe
Fördermenge max	78 m ³ /St.
Max. Förderhöhe	20 M
Max. Saughöhe	9,6 M
Saug-Druckanschluß	4" oder 6"
Dieselmotor	Hatz 1D81Z
Elektromotor	7,5 kW – 4 pole
Schallschutzkasten	M10-21
Lärmpegel.....	Circa 48 dB(A) auf 10 m
Gewicht (netto)	1730 kg

MERKMALE
PT Grundwasserabsenkungspumpe

Die PT Grundwasserabsenkungspumpen wurde für vertikale und horizontale Entwässerungsaufgaben entworfen. Diese Verdrängerpumpen sind vollständig selbstansaugend und können Luft und Wasser sowie alle Mischverhältnisse beider verarbeiten, ohne dass ein getrenntes Ansaugsystem erforderlich wäre. Weiterhin können diese Pumpen unbegrenzt trocken laufen, ohne dass die Einheit oder Teile davon beschädigt oder übermäßig abgenutzt werden.

Weltklasseleistung

Das PT-Pumpensystem bietet niedrige Betriebskosten und eine zuverlässige und dauerhafte Lösung für die Herausforderungen, denen Entwässerungs-unternehmen rund um die Welt gegenüberstehen. Diese Technologie wurde in der Praxis geprüft und getestet und hat den Markt der vertikalen sowie horizontalen Entwässerung weltweit revolutioniert, indem eine unvergleichliche Leistung zu minimalen Kosten geboten wird, was wiederum zu einer maximalen Rendite führt.

Hauptmerkmale der PT-Pumpen

- Selbstansaugend, kein zusätzliches Ansaugsystem erforderlich
- Ausgezeichnete Ansaugleistung bei allen Fördermengen
- Pumpe mit sehr hohem Wirkungsgrad
- Kann unbegrenzt trocken laufen
- Günstige und einfach austauschbare Verschleißteile
- 100% mechanisch
- Verbesserte Lebensdauer

Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps

- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Kundenspezifische Lösungen möglich

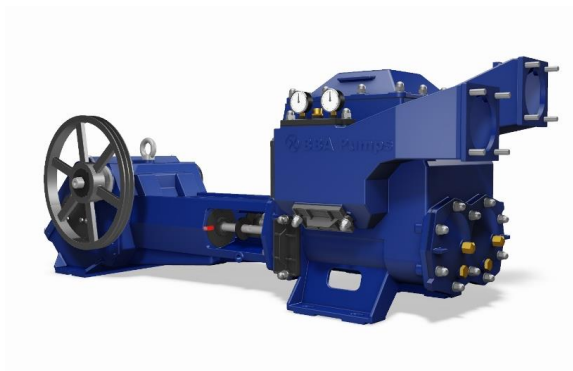
Aftersales Service & Produkt-Unterstützung

- Ein fester Lieferant für Teile und Ersatzteile sowie Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus



TECHNISCHEN SPEZIFIKATIONEN
BBA doppeltwirkende Kolbenpumpe

Pumpenmodell.....	PT90
Fördermenge max	78 m ³ /St.
Förderhöhe max	20 M
Max. Saughöhe	9,6 M
Drehzahl (Werksnorm)	64 Upm
Pumpengehäuse	Grauguß GG20
Ventildeckel	Aluminium
Zylinder	Edelstahl Ø 175 mm
Manschette	Leder
Kolbenstange.....	Edelstahl 304
Wellendichtung	Stopfbuchspackung
Ventile	NBR
Steinfangkasten.....	Grauguß GG20
Messgeräte	2 Vakuummeter
Anschlüsse	Stahl Galvanisiert (optional)


Elektromotor

Leistung	7,5 kW (10 Hp)
Drehzahl	1460 UPM
Spannung	400/690 V
Frequenz.....	50 Hz
Pole.....	4
Nennstrom 400V.....	I nom. 14,2 Amp.
Motorschutz	IP55
Effizienz	90,5%
Stern-Dreieck-Schalter	Manuell
Stecker.....	5 pin - 32 Amp.


Dieselmotor

Hersteller	Hatz
Motor Typ.....	1D81Z
Schwungrad Leistung	5.5 kW @ 1500 Upm
Drehzahl	1500 – 1750 Upm
Kraftstoffverbrauch	245 g/kWh
Hubvolumen.....	0,667 L
Zylinderzahl	1
Kühlsystem	Luft gekühlt
Start Weise	Elektrischer Start
Öl-Wanne.....	4.5 L
Emission Gemäß EU	Stage V


Kraftstoff System

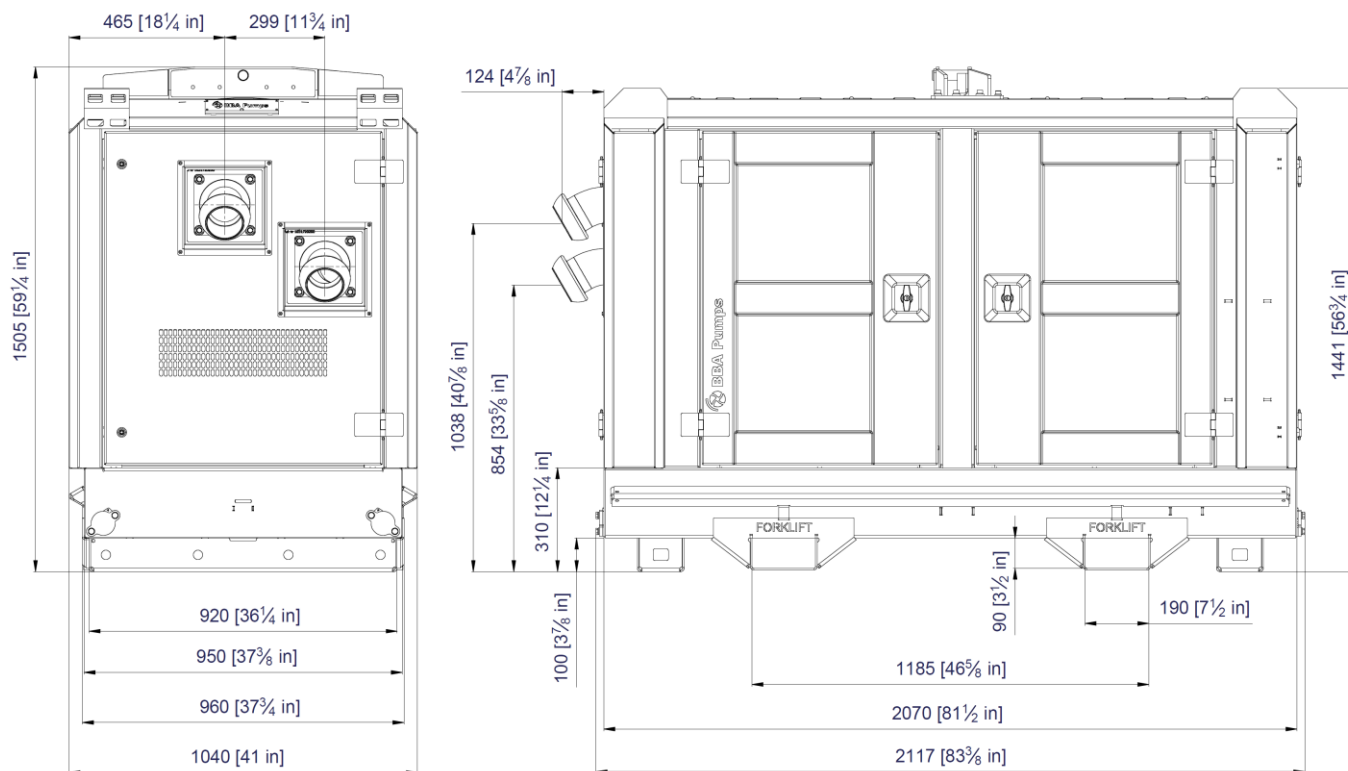
- Kunststoff Tank 200 L.
- Tankdeckel Ø 100 mm
- Mit Kraftstoff Vor-Filter/Wasserscheider

Elektrisches System & Sicherheitsfunktionen

- Nominalspannung 12 Volt
- Premium Qualität Batterie
- Abschalten bei niedrigem Öl

SCHALLSCHUTZKASTEN
BBA Schallschutzkasten

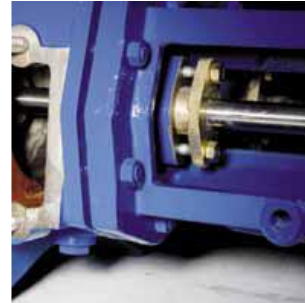
- Modell M10-21
- Abmessungen L x W x H 2117 x 1040 x 1505 mm
- Grundrahmen..... Galvanisiert
- Türen 6 verschließbare Türen
- Kraftstofftank..... PE netto 200 Liter
- Autonomie Kraftstofftank 130-250 Stunden (je nach Belastung)
- Tankdeckel 100 mm
- Hebeöse Mit zentralem Lasthaken
- Stapelbar Kasten ist stapelbar
- Gabelstapler Mit zwei Gabelstaplertaschen
- Anschlüsse Stahl Galvanisiert (optional)
- Auspuffanlage..... Integriert im Kasten
- Dokumentationskasten BBA Bedienungsanleitung
- Weiteres..... Mit Öl / Wasserscheider



Tatsächliche Abmessungen in mm je nach der gewählten Anschlusssteile.



Deckel für praktische Reinigung
Zum Entfernen von verschmutzten Stellen hinter den Zylinderrohren braucht lediglich der Reinigungsdeckel geöffnet zu werden.



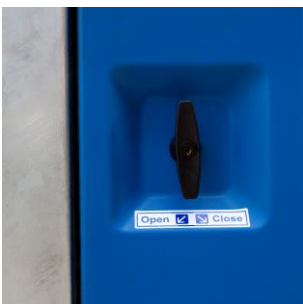
Extrem stabile Kolbenstangen
Die Kolbenstangen sind in Edelstahl ausgeführt und wurden für eine möglichst lange Nutzungsdauer von Kolbenstange und Dichtungen genau geschliffen.



Kraftstofftank
Korrosionsfreier Kraftstofftank (200 Liter) aus HDPE, im unteren Teil des Schallschutzkastens positioniert.



Steinfangkasten
Der standard Steinfangkasten ist mit praktischen Reinigungsdeckeln ausgestattet. Je nach Ausführung ist der Steinfangkasten mit einem oder doppelten Vakuum-messer ausgestattet.



Sicherheit
Extrem langlebige und abschließbare Schlösser mit einem T-Griff zur einfachen Handhabung.



4 Jahr BBA Garantie
Die BBA Garantie deckt Jahre oder Betriebsstunden je nachdem was zuerst eintritt. Für mehr Info, bitte konsultiere das BBA Garantiebuch.

Die Bilder dienen nur zur Illustration.