



**Pumpenbeschreibung:**

Modelle .....	BA100E D265
Max. Fördermenge .....	265 m <sup>3</sup> /St.
Max. Förderhöhe .....	35 m
Saug- Druckanschluß .....	DN 100 (4")
Freier Durchgang .....	80 mm (3,15")
Laufrad .....	Halb offenes Laufrad
Vakuumsystem .....	BBA MP50
Motor .....	Perkins 404D-22
Schallschutzkasten .....	M10-23
Gewicht (netto) .....	1600 kg
Lärmpegel .....	61 dB(A) auf 10 m

**MERKMALE**

**BA Vakuumentstützte Pumpe**

Die Pumpen aus der BA-Reihe wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Das Vakuumsystem arbeitet zu 100 % mechanisch; dadurch ist es möglich, dass die Pumpen, auch unter trockenen Umständen, schnell nacheinander ansaugen können. Durch die robuste Konstruktion von sowohl Pumpe als auch Schallschutzkasten ist die BA-Reihe optimal für die Bau-Industrie geeignet.

**Weltklasse Leistungen**

Die BA-Reihe wurde gebaut, um auch unter der schwierigsten Anwendungen bei der Entwässerung und dem Umpumpen von Abwasser eingesetzt zu werden. Durch den Einsatz von hochleistungsfähigen Pumpen und Dieselmotoren nach dem neuesten Stand der Technik liefern diese Pumpen maximale Leistungen zu minimalen Kosten, ganz nach der Betriebsphilosophie von 'Lowest cost of ownership'.

**Nachhaltigkeit**

- Hochleistungspumpen beschränken den Kraftstoffverbrauch auf ein Minimum
- Emission gemäß EU- und US EPA Standard
- Feuerverzinkter Schallschutzkasten (korrosionsfrei)
- Kunststoff-Türpaneele (korrosionsfrei) und pulverbeschichtete Plattierung
- Vakuumsystem ohne Ölleckagen
- Vollständig eingebauter Kraftstofftank verhindert Öl- und Kraftstoffleckagen

**Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps**

- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Dauerhafte und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

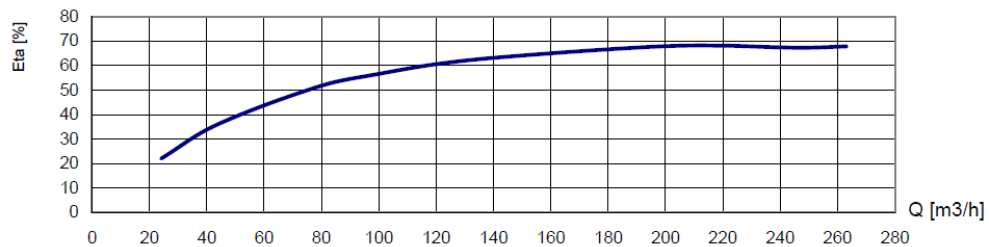
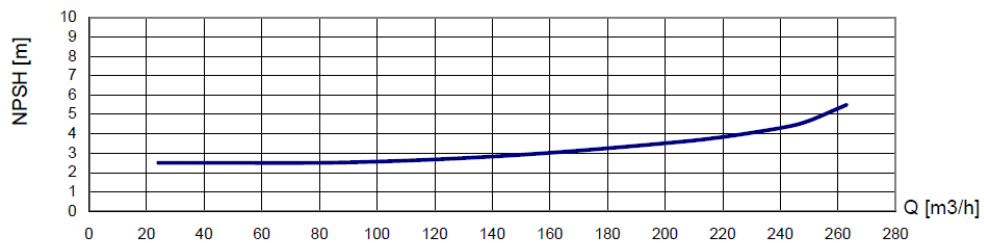
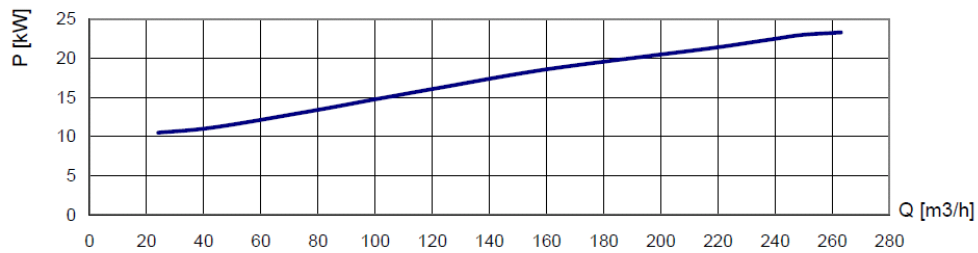
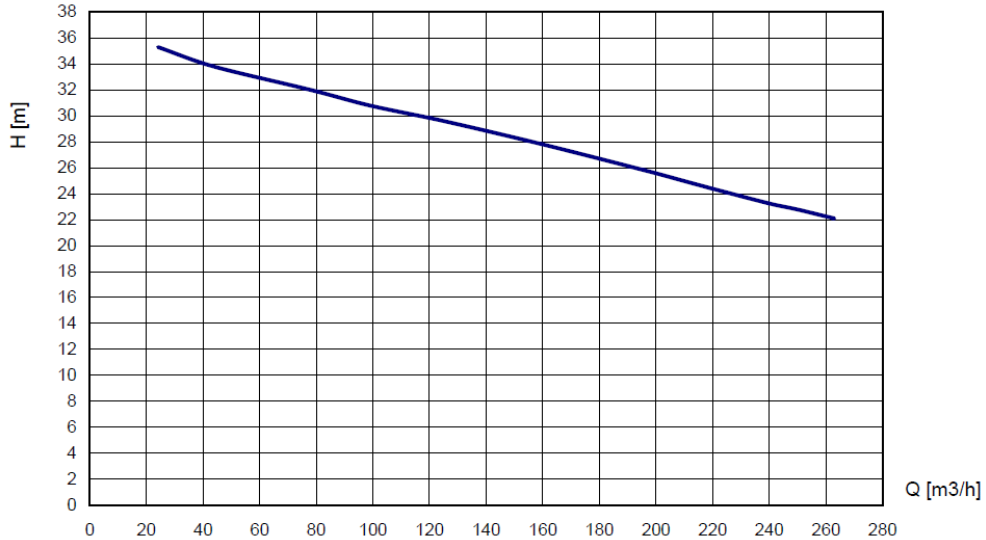
**After-sales Service & Produkt-Unterstützung**

- Ein fester Lieferant für Teile und Ersatzteile sowie Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus



### KENNLINIEN (1800 UPM)

Dauerleistung laut ISO 9906



Motor Drehzahl UPM	H m	Fördermenge Q in m <sup>3</sup> /h				Kraftstoffverbrauch (BEP) l/St.
		100	150	200	250	
1800		30	28	25	22	7
1700		26	25	22	19	6
1600		23	22	19	17	5
1500		20	19	17	15	4

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

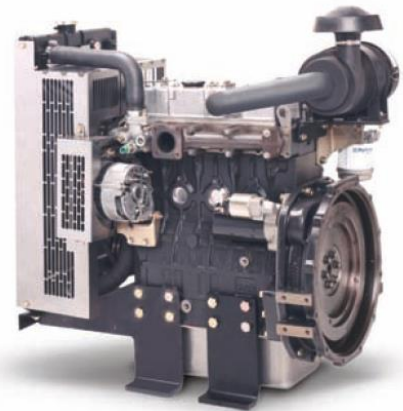
### BBA Vakuumunterstützte Pumpe

Pumpenmodell.....	BA100E D265
Max. Fördermenge .....	265 m <sup>3</sup> /St.
Max. Förderhöhe .....	35 m
LaufRad.....	Halb offenes LaufRad
Freier Durchgang.....	80 mm
Pumpengehäuse .....	Grauguß GG20
LaufRad.....	Chromguß 42CrM04
Verschleißplatte.....	Chromguß 42CrM04
Welle.....	C45
Wellendichtung .....	Gleitringdichtung 60 mm
Gleitflächen.....	HM/Sic
GLRD Gummi .....	Viton



### BBA Vakuumsystem

Pumpenmodell.....	BBA MP50 Membranpumpe
Luftleistung .....	50 m <sup>3</sup> /St.
Max. Vakuum.....	8,5 m
Antrieb .....	Zahnriemen (ständiger Antrieb)
Schwimmerkasten .....	St 37 Galvanisiert
Rückschlagventil.....	Grauguss GG25
Material Ventil .....	Buna-N



### Motor

Hersteller .....	Perkins
Modell .....	404D-22
Schwungrad Leistung .....	26 kW
Max. Drehzahl.....	1500 – 1800 UPM
Kraftstoffverbrauch .....	243 g/kWh
Hubvolumen.....	2,2 Liter
Zylinderzahl .....	4
Kühlsystem .....	Flüssigkeit
Emission Gemäß EU .....	Stage IIIA
Emission Gemäß US .....	Tier 4i

### BBA Schaltkasten LC20

- Auto Start/Stop System
- Inklusiv Zwei Schwimmer (10 m Kabel)
- Wahlschalter Hand-0-Auto
- Drehzahlanzeiger
- Stundenzähler
- Warnlampe "Öl-Druck und Motor Temperatur"
- Warnlampe "Auto Stand-by"



### Kraftstoffsystem

- Kunststoff Tank PE 300 Liter netto
- Tankdeckel Ø 100 mm
- Kraftstoffanzeiger auf dem Tank
- Mechanisches Einspritzsystem
- Mit Kraftstoff Vor-Filter / Wasserabscheider

### Elektrisches System & Sicherheitsfunktionen

- Nominal Spannung 12 Volt
- Premium Qualität Batterie
- Abschalten bei niedrigem Öl
- Abschalten bei hohem Temperatur

### SCHALLSCHUTZKASTEN M10-23

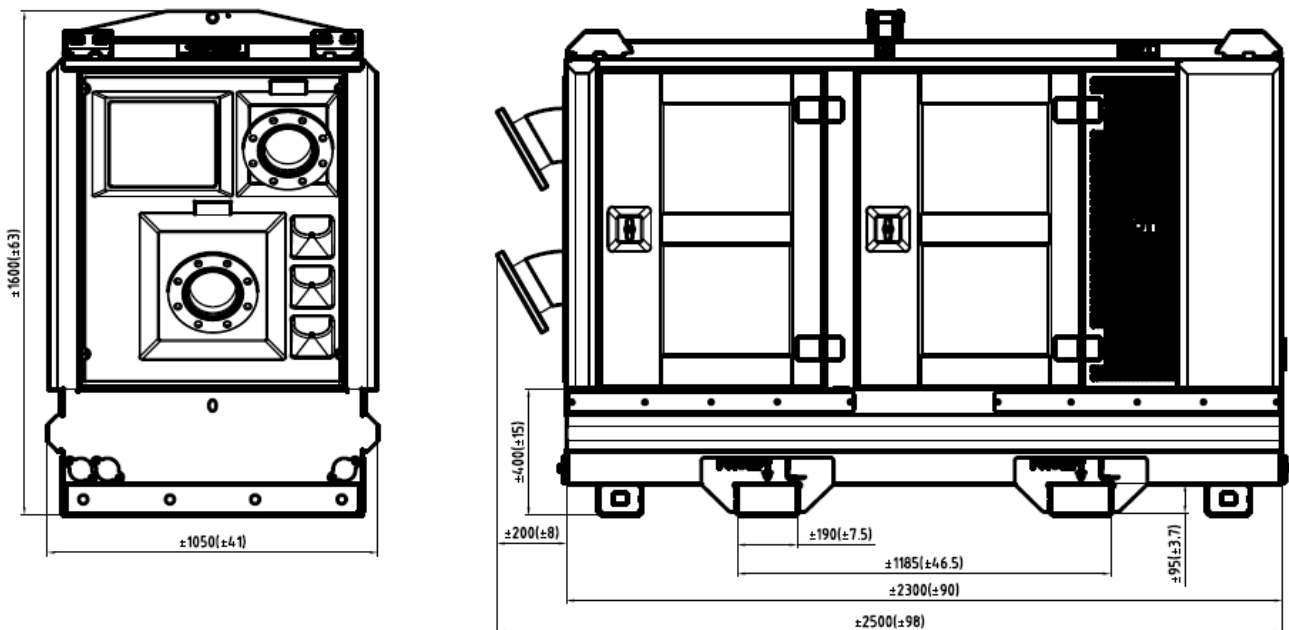
#### BBA Schallschutzkasten M10-23

Modell .....	M10-23
Abmessungen L x W x H.....	2270 x 1050 x 1533 mm
Grundrahmen.....	Galvanisiert
Panels.....	ABS/ASA
Türen .....	4 verschließbare Türen für einfachen Zugang
Kraftstofftank.....	PE 300 Liter netto
Drehzeit Kraftstofftank .....	40 Stunden (auf 1800 UPM BEP)
Tankdeckel .....	100 mm
Gabelstapler .....	Mit 2 Gabelstaplertaschen
Hebeöse .....	Mit zentralem Lasthaken
Stapelbar .....	Kasten ist stapelbar
Öl-Ablasspumpe .....	Bitte wenden Sie zur „Zubehör“ im Anhang
Anschlüsse .....	Bitte wenden Sie zur „Zubehör“ im Anhang
Auspuffanlage.....	Integriert im Kasten
Kühler .....	Einfacher Zugang für Reinigung
Weiteres.....	Mit Öl / Wasserabscheider



#### BBA E-lift® System

Der Schallschutzkasten M10-23 ist mit dem BBA E-lift®-System ausgestattet. Wenn die obere Abdeckung entfernt wird, können die komplette Pumpe und der Dieselmotor aus dem Schallschutzkasten entnommen werden. Dadurch kann die präventive Wartung der Pumpe und des Dieselmotors einfach durchgeführt werden. Außerdem enthält der Schallschutzkasten keine Füll- oder Isolationsmaterialien und lässt sich somit einfach mit einem Hochdruckreiniger reinigen.



Abmessungen in mm je nach den gewählten Anschlussteilen.



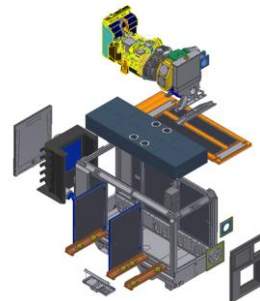
**Halb-Offenes Laufwerk**  
Laufwerk aus abriebfestem Chromguß (42CrMo4) gefertigt.



**Kraftstofftank**  
Doppelwandiger korrosionsfreier Kraftstofftank (300 Liter) aus HDPE, im unteren Teil des Schallschutzkastens positioniert.



**Sicherheit**  
Extrem langlebige und abschließbare Schlösser mit einem T-Griff zur einfachen Handhabung.



**Einfach durchzuführende Wartung**  
Wenn die obere Abdeckung entfernt wird, können die komplette Pumpe und der Dieselmotor aus dem Schallschutzkasten entnommen werden. Dadurch können die präventiven Wartungsmaßnahmen der Pumpe und des Dieselmotors einfach durchgeführt werden.

**E-lift**



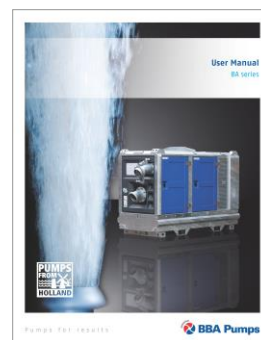
**Große Inspektionsdeckel**  
Einfacher Zugang zum Schwimmerbehälter, Laufwerk und Rückschlagventil.



**Einfache Wartung**  
Ölstandsgläser, Ölablaßventile und Öleinfüllschrauben sind einfach zugänglich.




**4 Jahr beschränkte Garantie**  
Die BBA beschränkte Garantie deckt Jahre oder Betriebsstunden je nachdem was zuerst eintritt. Für mehr Info, bitte konsultiere das BBA Garantiebuch.




**Bedienungsanleitung BA**  
Umfangreiche Bedienungsanleitung mit wichtigen Informationen über die Pumpe, Installations- und Sicherheitshinweise. In mehreren Sprachen verfügbar.

Die Bilder dienen nur zur Illustration.


**ZUBEHÖR**
**M10-23 Kit**

93050002	<b>M10-23 Kit</b>	
	- K0 Öl-Ablasspumpe	
	- Externer Kraftstoffanschlu	
	- Masseschalter	


**Druckanschluß**

Art.nr.		Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
05080880	30°	4	100	Flansch K180	
05080873	30°	6	200	Flansch K295	
05080874	30° Kugel	4	100	System C	
05080878	30° Kugel/Hebel	4	100	System B	
05080876	30° Becher	6	150	System B	
05080881	30° Kugel/Hebel	6	150	System B	
05080877	30° Kugel	6	150	System C	
05080882	30° Becher/Hebel	6	150	System C	


**Sauganschluß**

Art.nr.		Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
05080893	30°	4	100	Flansch K180	
05080884	30°	6	150	Flansch K240	
05080891	30° Kugel/Hebel	4	100	System C	
05080885	30° Becher	4	100	System B	
05080889	30° Becher	6	150	System B	
05080890	30° Kugel/Hebel	6	150	System B	
05080887	30° Kugel	6	150	System C	
05080888	30° Becher/Hebel	6	150	System C	

**Saugschlauch mit Sieb L=5 m**

Art.nr.	Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
07047054	6	150	Flansch K240	
07047007	6	150	System B Kugel/ Hebel	
07047037	6	150	System C Becher/Hebel	

**Saugschlauch mit Sieb L=6 m**

Art.nr.	Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
07047055	6	150	Flansch K240	
07047008	6	150	System B Kugel/Hebel	
07047038	6	150	System C Kugel/Hebel	

**Empfohlene Saugleitung (maximale Geschwindigkeit = 4 m/Sek.)**

m <sup>3</sup> /St.	US gallons	FLOW (l/Sek.)	4" 100 mm	5" 125 mm	6" 150 mm	8" 200 mm	10" 250 mm	12" 300 mm
90	397	25	3.18	2.04	1.41	0.80	0.51	0.35
108	475	30	3.82	2.44	1.70	0.95	0.61	0.42
144	634	40	5.09	3.26	2.26	1.27	0.81	0.57
180	793	50	6.37	4.07	2.83	1.59	1.02	0.71
216	951	60	7.64	4.89	3.40	1.91	1.22	0.85
252	1110	70	8.91	5.70	3.96	2.23	1.43	0.99
288	1268	80	10.19	6.52	4.53	2.55	1.63	1.13