



**Pumpenbeschreibung:**

Modell .....	BA80H D275
Max. Fördermenge .....	130 m <sup>3</sup> /St.
Max. Förderhöhe .....	90 m
Anschluß.....	Druck DN 80
Anschluß.....	Saug DN 150
Freier Durchgang.....	25 mm
Laufrad .....	Geschlossenes Laufrad
Vakuumsystem .....	BBA MP50
Motor.....	Perkins 404D-22T
Rahmen .....	BF10-23
Gewicht (netto) .....	1400 kg

**MERKMALE**

**BA Vakuumunterstützte Pumpe**

Die Pumpen aus der BA-Reihe wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Das Vakuumsystem arbeitet zu 100 % mechanisch; dadurch ist es möglich, dass die Pumpen, auch unter trockenen Umständen, schnell nacheinander ansaugen können. Durch die robuste Konstruktion von sowohl Pumpe als auch Schallschutzkasten ist die BA-Reihe optimal für die Bau-Industrie geeignet.

**Weltklasse Leistungen**

Die BA-Reihe wurde gebaut, um auch unter der schwierigsten Anwendungen eingesetzt zu werden. Durch den Einsatz von hochleistungsfähigen Pumpen und Dieselmotoren nach dem neuesten Stand der Technik liefern diese Pumpen maximale Leistungen zu minimalen Kosten, ganz nach der Betriebsphilosophie von 'Lowest cost of ownership'.

**Nachhaltigkeit**

- Hochleistungspumpen beschränken den Kraftstoffverbrauch auf ein Minimum
- Emission gemäß EU- und US EPA Standard
- Feuerverzinkter Tankrahmen (korrosionsfrei)
- Korrosionsfreie Kunststoff-Gitterplatte
- Vakuumsystem ohne Ölleckagen

**Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps**

- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Dauerhafte und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

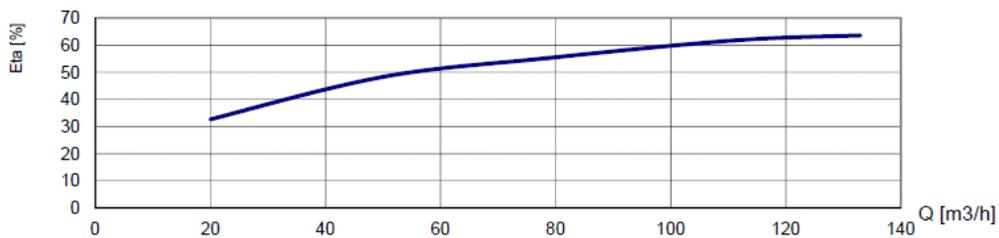
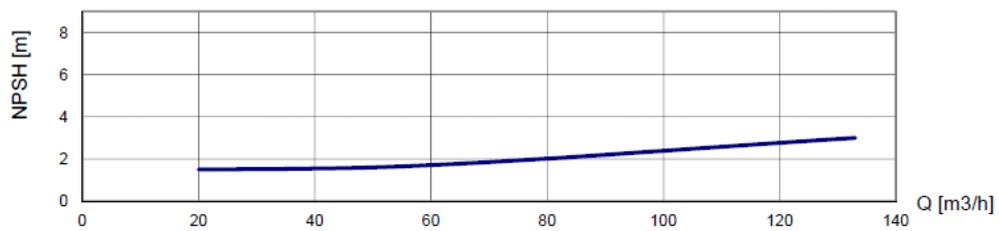
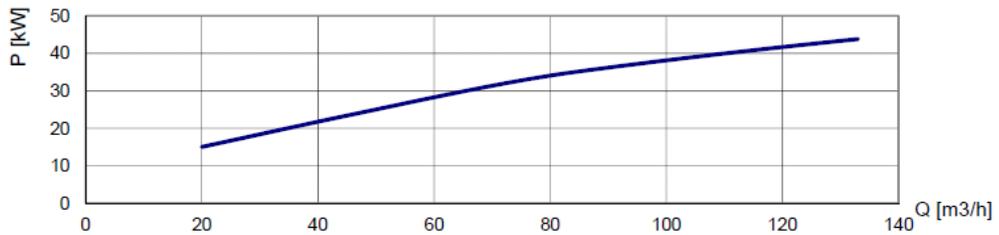
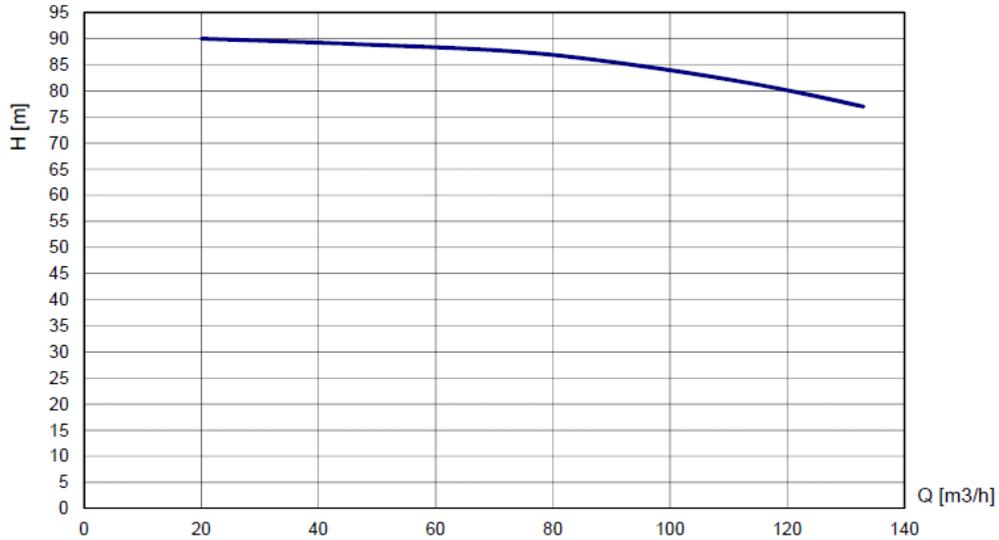
**Aftersales Service & Produkt-Unterstützung**

- Ein fester Lieferant für Teile und Ersatzteile sowie Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus



## KENNLINIEN (2800 UPM)

Dauerleistung laut ISO 9906



Motor Drehzahl UPM	H m	Fördermenge Q in m <sup>3</sup> /St.				Kraftstoffverbrauch (BEP) l/St.
		50	75	100	125	
2800		88	87	84	78	14
2400		64	63	61	57	8
2000		44	43	41	38	5
1600		28	27	26	24	3

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

### BBA Vakuumunterstützte Pumpe

Pumpenmodell.....	BA80H D275
Max. Fördermenge.....	130 m <sup>3</sup> /St.
Max. Förderhöhe.....	90 m
LaufRad.....	Geschlossenes LaufRad
Freier Durchgang.....	25 mm
Gehäuse.....	Grauguß GG20
LaufRad.....	Sphäroguß GGG40
Verschleißring.....	Grauguß GG20
Welle.....	Edelstahl 316
Wellendichtung.....	Gleitringdichtung 40 mm
Gleitflächen.....	HM/Sic
GLRD Gummi.....	Viton

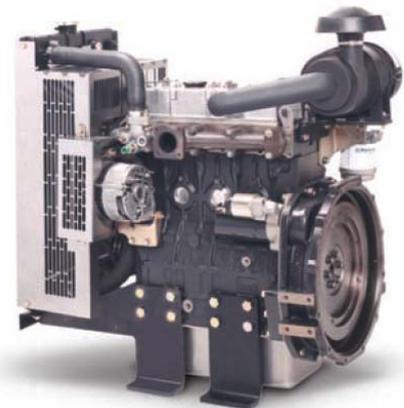


### BBA Vakuumsystem

Pumpenmodell.....	BBA MP50 Membranpumpe
Luftleistung.....	50 m <sup>3</sup> /St.
Max. Vakuum.....	8,5 m
Antrieb.....	Zahnriemen (ständiger Antrieb)
Schwimmerkasten.....	Aluminium
Rückschlagventil.....	Grauguß GG25
Material Ventil.....	Buna-N

### Motor

Hersteller.....	Perkins
Modell.....	404D-22T
Schwungrad Leistung.....	44 kW
Drehzahl.....	800 – 2800 UPM
Kraftstoffverbrauch.....	265 g/kWh
Hubvolumen.....	2,2 Liter
Zylinderzahl.....	4
Kühlsystem.....	Flüssigkeit
Emission Gemäß EU.....	Stage IIIA
Emission Gemäß US.....	Tier 4i



### BBA Schaltkasten LC20

- Auto Start/Stop System
- Inklusiv Zwei Schwimmer (10 m Kabel)
- Wahlschalter Hand-0-Auto
- Drehzahlanzeiger
- Stundenzähler
- Warnlampe "Öl-Druck und Motor Temperatur"
- Warnlampe "Auto Stand-by"



### Kraftstoffsystem

- Kunststoff Tank PE 140 Liter netto
- Tankdeckel Ø 60 mm
- Mechanisches Einspritzsystem
- Mit Kraftstoff Vor-Filter / Wasserabscheider

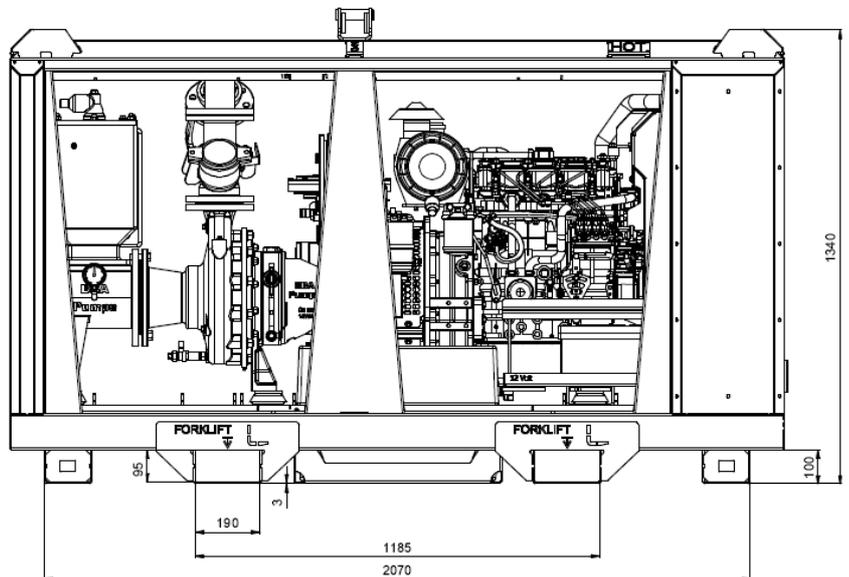
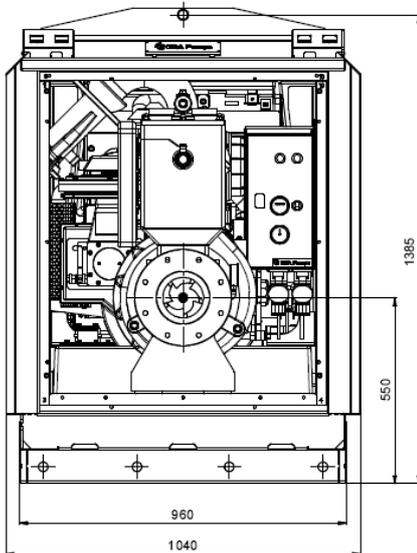
### Elektrisches System & Sicherheitsfunktionen

- Nominal Spannung 12 Volt
- Premium Qualität Batterie 92 Ampere
- Abschalten bei niedrigem Öl
- Abschalten bei hohem Temperatur

**RHAMEN BF10-23**

**BBA Offene dieselgetriebene Pumpe**

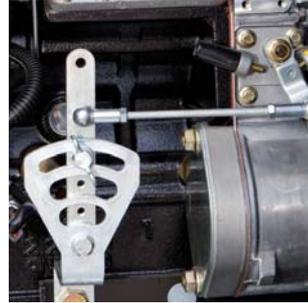
Modell .....	BF10-23
Abmessungen L x W x H .....	ca. 2270 x 1040 x 1340 mm (ohne Anschlüsse)
Grundrahmen .....	Galvanisiert
Platte .....	Kunststoff-Gitterplatte
Kraftstofftank .....	PE 140 Liter netto
Kraftstofftank Autonomie .....	10 Stunden (auf 1800 UPM BEP)
Tankdeckel .....	60 mm
Gabelstapler .....	Mit 2 Gabelstaplertaschen
Hebeöse .....	Mit zentralem Lasthaken
Anschlüsse .....	Bitte wenden Sie zur „Zubehör“ im Anhang
Abgasanlage .....	Der Auspuff befindet sich am Motor
Kühlerkasten .....	Original Perkins
Dokumentationskasten .....	Einschl. Original BBA-Bedienungsanleitung und BBA Garantiebuch



Abmessungen in mm je nach den gewählten Anschlussteilen.



**Geschlossenes Laufblad**  
Laufblad aus abriebfestem Sphäroguß GGG40 25 mm freier Durchgang.



**Drehzahlregelung**  
Für die einfache Umschaltung zwischen stationären und Vollgas.



**Einfache Wartung**  
Ölstandsgläser, Ölablaßventile und Öleinfüllschrauben sind einfach zugänglich.



**Kraftstofftank**  
Korrosionsfreier Kraftstofftank (140 Liter) aus HDPE, im unteren Teil des Rahmens positioniert.



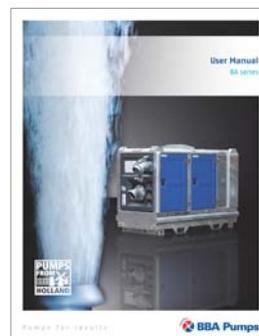
**Austauschbare Ersatzteile**  
Durch die modulare Konstruktion ist nur ein minimaler Vorrat an Ersatzteilen notwendig.



**Vakuumsystem**  
Membranpumpe, luftgekühlt, wasserfest und ohne Ölverbrauch. Luftkapazität 50 m<sup>3</sup> pro Stunde.



**4 Jahr beschränkte Garantie**  
Die BBA beschränkte Garantie deckt Jahre oder Betriebsstunden je nachdem was zuerst eintritt. Für mehr Info, bitte konsultiere das BBA Garantiebuch.



**Bedienungsanleitung BA**  
Umfangreiche Bedienungsanleitung mit wichtigen Informationen über die Pumpe, Installations- und Sicherheitshinweise. In mehreren Sprachen verfügbar.

Die Bilder dienen nur zur Illustration.

## ZUBEHÖR

### Offroad-Fahrgestell

3031720310	<b>Offroad-Fahrgestell</b>	
	Bau-Verkehr	
	Anhängerkupplung ist höhenverstellbar	
	Keine Straßenverkehrszulassung	
	M10-23 / ET10-23 / BF10-23	

### Druckanschluß

Art.nr.		Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
05080904	30° Flansch	4	100	Flansch DIN	
05080869	30° Kugel / Hebel	3	75	System B	
05080908	30°	3	75	außen Gewinde	

### Sauganschluß

Art.nr.		Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
05080884	30°	6	150	Flansch K240	
05080889	30° Becher	6	150	System B	
05080890	30° Kugel / Hebel	6	150	System B	
05080887	30° Kugel	6	150	System C	
05080888	30° Becher / Hebel	6	150	System C	

### Saugschlauch mit Sieb L=5 m

Art.nr.	Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
07047072	6	150	Flansch K240	
07047023	6	150	System B Kugel/Hebel	
07047077	6	150	System C Becher/Hebel	

### Saugschlauch mit Sieb L=6 m

Art.nr.	Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
07047073	6	150	Flansch K240	
07047024	6	150	System B Kugel/Hebel	
07047078	6	150	System C Becher/Hebel	