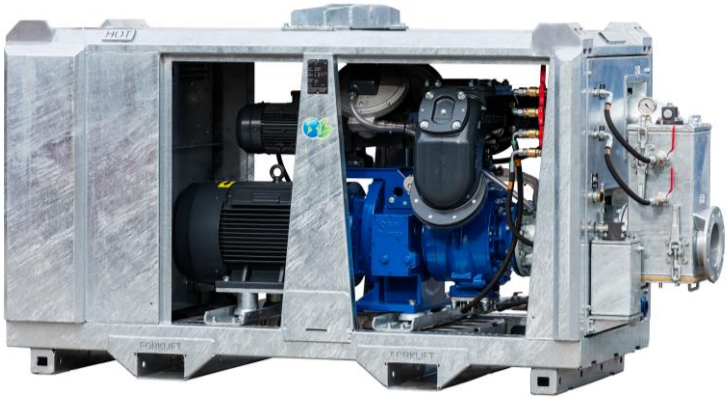
BBA Pumps
Pumps for results

BV150 Elektrisch getrieben Schlamm- und Bentonitpumpe Max. 430 m3/St., Max. 24 m



Pumpenbeschreibung:

Modell	BV150 D285
Max. Fördermenge	430 m³/St.
Max. Förderhöhe	24 m
Saug- Druckanschluß	DN150 (6")
Freier Durchgang	80 mm
Spülsystem	internes Spülsystem
Vakuumsystem	BBA MP100
Elektromotor	30 kW - 4 pole
Spannung	400/690V 50 Hz
Motorsteuerung	Softstarter
Rahmen	BF10-23
Gewicht (netto)	1640 kg

MERKMALE

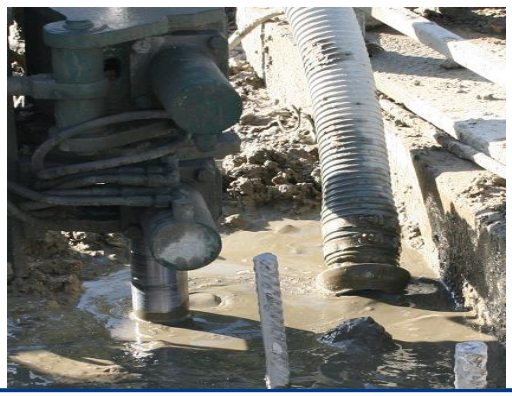
BV Vakuumunterstutzte Pumpe
Die Pumpen aus der BV-Reihe wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Das Vakuumsystem arbeitet zu 100 % mechanisch; dadurch ist es möglich, dass die Pumpen, auch unter trockenen Umständen, schnell nacheinander ansaugen können. Durch die robuste Konstruktion von sowohl Pumpe als auch Schallschutzkasten ist die BV-Reihe optimal für die Bau-Industrie geeignet.

Weltklasse Leistungen
Die BV-Reihe wurde gebaut, um unter den schwierigsten Bedingungen, Bentonit, Bohremulsionen und Schlämme fördern zu können. Durch den Einsatz von hochleistungsfähigen Pumpen und Dieselmotoren nach dem neuesten Stand der Technik liefern diese Pumpen maximale Leistungen zu minimalen Kosten, ganz nach der Betriebsphilosophie von ‘Lowest cost of ownership’.

Key features
- Robustes Pumpendesign
- Anschlüsse für externe Spülung
- Ansaugsystem MP100 (100 m³/h Luftleistung)
- Einfach zu reinigender Schwimmkasten
- Große Inspektionsabdeckungen für einfachen Zugang

Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps
- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Dauerhafte und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

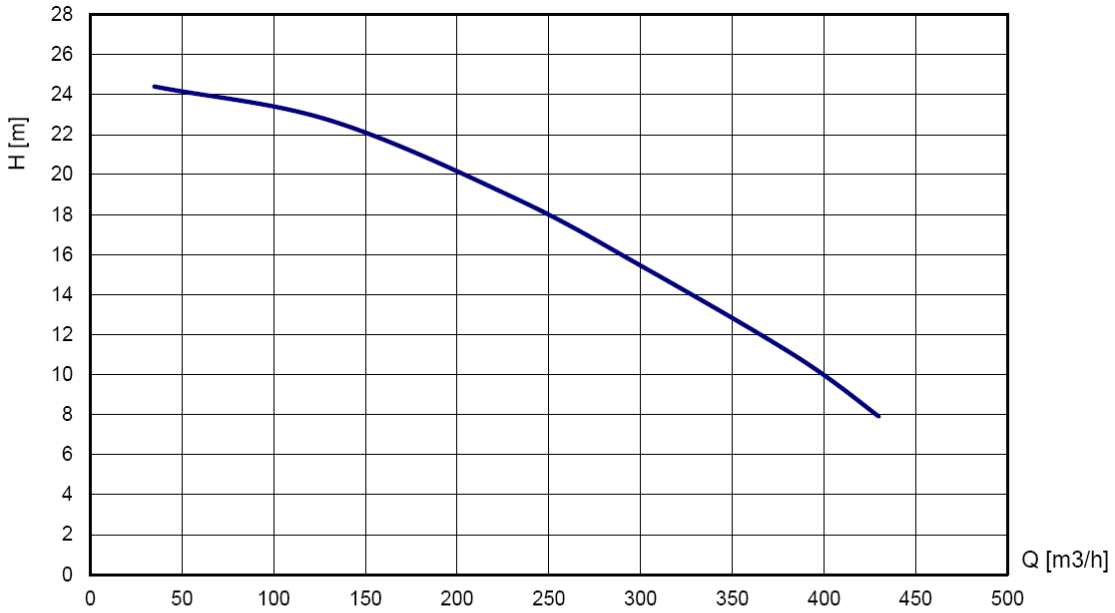
After sales Service & Produkt-Unterstützung
- Ein fester Lieferant für Teile und Ersatzteile sowie Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus

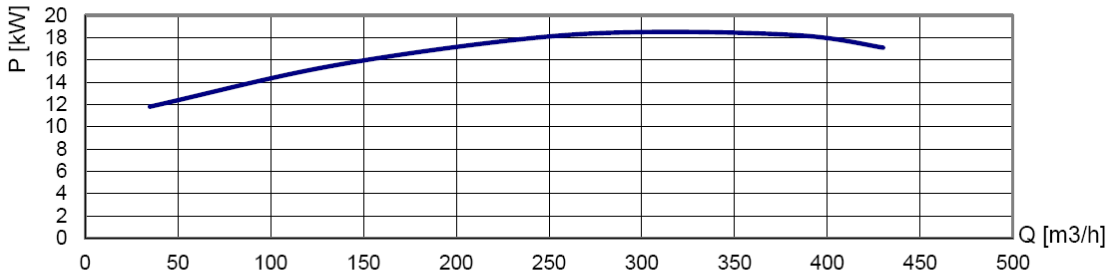


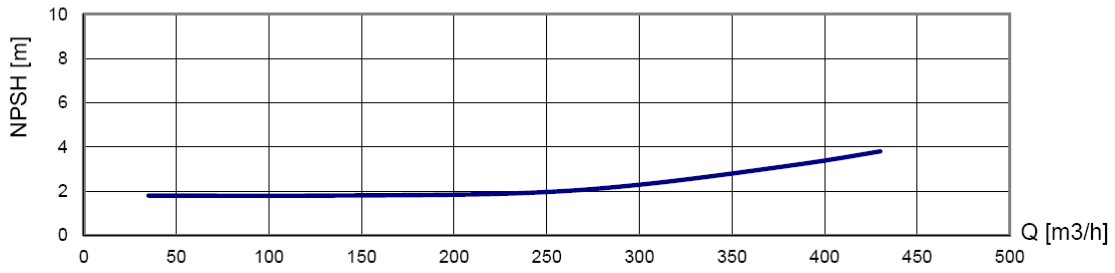
PUMPS FROM HOLLAND

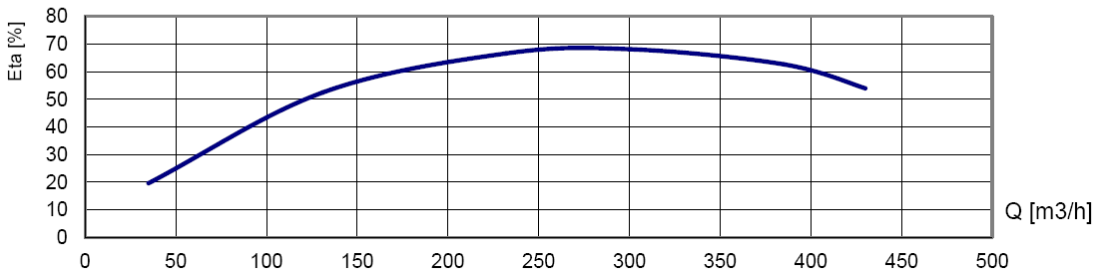
KENNLINIEN (1475 UPM)

Spezifisches Gewicht: 998,3 kg/M^3

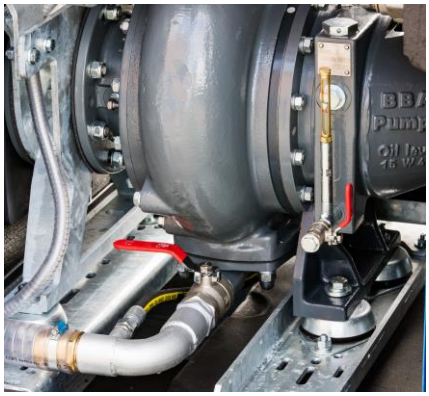








TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN



BBA Vakuumunterstutzte Pumpe

Pumpenmodell	BV150 D285
Max. Fördermenge.	430 m³/St.
Max. Förderhöhe	24 m
Laufrad	Halb offenes Laufrad
Freier Durchgang	80 mm
Pumpengehäuse	Grauguß GG20
Laufrad	Chromguß 42CrM04
Verschleißplatte	Chromguß 42CrM04
Welle	Stahl C45
Wellendichtung	Gleitringdichtung
Gleitflächen	Hartmetall/Hartmetall
GLRD Gummi	Viton

BBA Vakuumsystem

Pumpenmodell	BBA MP100 Membranpumpe
Luftleistung	100 m³/St.
Max. Vakuum	8,5 m
Antrieb	E-motor 400V
Schwimmerkasten (2)	“Easy clean” Galvanisiert
Rückschlagventil	Grauguß GG25
Material Ventil	Buna-N

Elektromotor

Motor	HMC3 200L-4
Motorleistung	30 kW
Drehzahl	1475 UPM
Spannung	400/690V
Frequenz	50 Hz
Zahl der Polen	4
Zusammenbau	B3
Schutz	IP55
Effizienz	IE3

BBA Rahmen

Rahmen BF10-23	Galvanisiert
Abmessungen L x W x H	2663 x 1040 x 1404 mm
Hebeöse	Mit zentralem Lasthaken
Gabelstapler	Mit 2 Gabelstaplertaschen
Stapelbar	Kasten ist stapelbar
Dachpaneele	Kunststoff ABS/ASA
Anschlüsse	Siehe „Zubehör“
Motorsteuerung	Softstarter (optional mit Frequenzumformer)

Alle elektronische Komponente sind in einem verschließbaren Schaltkasten, trocken und sicher geschützt.

BV150 Elektrisch getrieben Schlamm- und Bentonitpumpe Max. 430 m3/St., Max. 24 m

Zentrales Spülsystem
Die BV-Serie verfügt standardmäßig über ein zentrales Spülsystem, um Ihre Schlammpumpe in einem optimalen Zustand zu behalten.

Vakuumsystem
Membranpumpe, luftgekühlt, wasserfest und ohne Ölverbrauch. Luftkapazität 100 m^3 pro Stunde.

Einfache Wartung
Ölstandschaugläser, Ölablaßventile und Öleinfüllschrauben sind einfach zugänglich.

“Easy clean” Schwimmerkasten
Zwei komplett verzinkte Schwimmerkasten mit Edelstahl Schwimmern lassen sich nach der Arbeit leicht reinigen.

Halb-Offenes Laufrad
Laufrad aus abriebfestem Chromguß (42CrMo4) gefertigt.

Große Inspektionsdeckel
Einfacher Zugang zum Schwimmerbehälter, Laufrad und Rückschlagventil.

Die Bilder dienen nur zur Illustration.