


Pumpenbeschreibung:

Modell	BA180E D328
Max. Fördermenge	735 m ³ /h
Max. Förderhöhe	44 m
Freier Durchgang.....	80 mm
Zentrifugallaufwerk.....	Halb-offenes Laufwerk
Vakuumsystem	BBA MP50
Motor.....	Perkins 904J-E36TA
Emissionsstandard	Stage V
Schallschutzkasten.....	M12-29
Saug- Druckanschluß	DN200 (8")
Lärmpegel.....	Ca. 74 dB(A) auf 10 m
Gewicht (netto)	2750 kg

MERKMALE
BA Vakuumentstützte Pumpe

Die Pumpen aus der BA-Reihe wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Das Vakuumsystem arbeitet zu 100 % mechanisch; dadurch ist es möglich, dass die Pumpen, auch unter trockenen Umständen, schnell nacheinander ansaugen können. Durch die robuste Konstruktion von sowohl Pumpe als auch Schallschutzkasten ist die BA-Reihe optimal für die Bau-Industrie geeignet.

Weltklasse Leistungen

Die BA-Reihe wurde gebaut, um auch unter der schwierigsten Anwendungen bei der Entwässerung und dem Umpumpen von Abwasser eingesetzt zu werden. Durch den Einsatz von hochleistungsfähigen Pumpen und Dieselmotoren nach dem neuesten Stand der Technik liefern diese Pumpen maximale Leistungen zu minimalen Kosten, ganz nach der Betriebsphilosophie von 'Lowest cost of ownership'.

Nachhaltigkeit

- Hochleistungspumpen beschränken den Kraftstoffverbrauch auf ein Minimum
- Feuerverzinkter Schallschutzkasten (korrosionsfrei)
- Kunststoff-Türpanels (korrosionsfrei)
- Vakuumsystem ohne Ölleckagen
- Vollständig eingebauter Kraftstofftank beugt Öl- und Kraftstoffleckagen vor

Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps

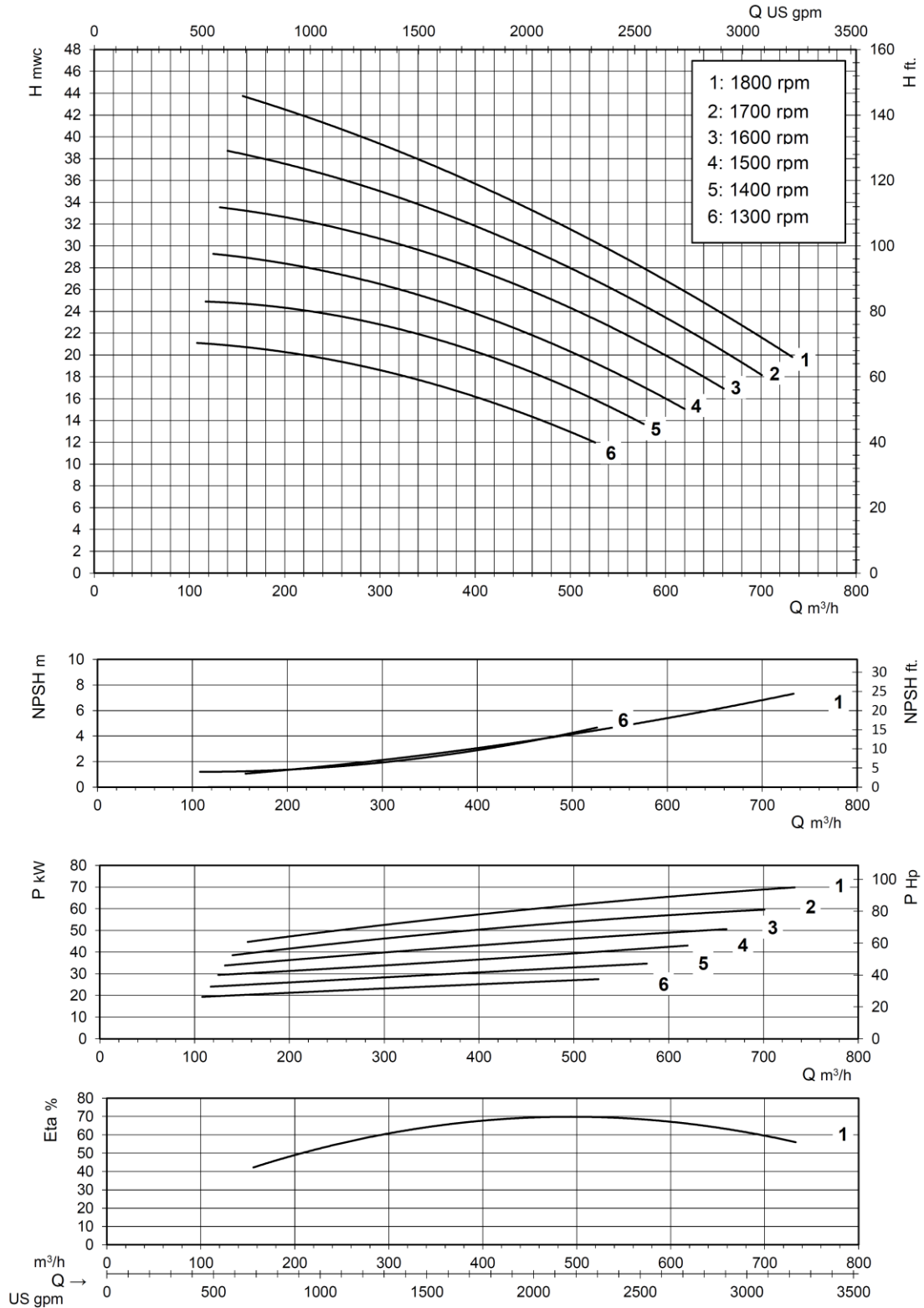
- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60 Jahre Erfahrung
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Moderne und funktionelle Entwürfe
- Langlebige und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

Aftersales Service & Produkt-Unterstützung

- Ein fester Lieferant für Teile und Ersatzteile sowie Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus

KENNLINIEN

Dauerleistung laut ISO 9906



Das Aggregat ist für den Betrieb bei 1800 1/min mit voller Motorlast bis zu einer Umgebungstemperatur von 43 °C zugelassen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

BBA Vakuumunterstützte Pumpe

Pumpenmodell.....	BA180E D328
Max. Fördermenge.....	735 m ³ /h
Max. Förderhöhe.....	44 m
LaufRad.....	Halb-offenes LaufRad
Freier Durchgang.....	80 mm
Pumpengehäuse.....	Grauguss GG20 (EN-GJL-200)
LaufRad.....	Chromguss 42CrMo4
Verschleißplatte.....	Chromguss 42CrMo4
Welle.....	42CrMo4 wärmebehandelt
Wellendichtung.....	Gleitringdichtung
Gleitflächen.....	HM/Sic
GLRD Gummi.....	Viton

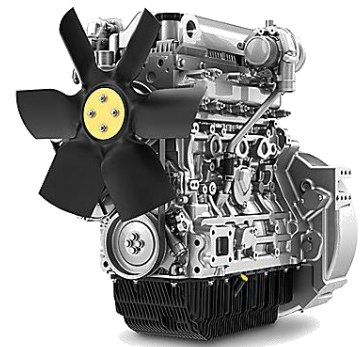


BBA Vakuumsystem

Pumpenmodell.....	BBA MP50 Membranpumpe
Luftleistung.....	50 m ³ /h
Max. Vakuum.....	8,5 m
Antrieb.....	Zahnriemen (ständiger Antrieb)
Schwimmerkasten.....	Aluminium
Rückschlagventil.....	Grauguss GG25 (EN-GJL-250)
Material Ventil.....	Buna-N

Motor

Hersteller.....	Perkins
Modell.....	904J-E36TA
Schwungrad Leistung.....	90 kW
Drehzahl.....	1300 – 1800 1/min
Kraftstoffverbrauch.....	220 g/kWh
Hubvolumen.....	3,6 Liter
Zylinderzahl.....	4
Nachbehandlung.....	DOC, DPF, SCR
Emission Gemäß.....	Stage V



BBA Schaltkasten LC45

- Auto Start/Stopp System
- Inklusiv Zwei Schwimmer (10 m Kabel)
- Schüsselschalter
- Drehzahl Wahlschalter mit Druckknöpfe
- 4.3" LCD Display

Das Display zeigt zusätzliche Motordaten, z.B. Motordrehzahl, Betriebsstunden, Batteriespannung, Kraftstoffverbrauch und Fehlermeldungen im Klartext.



Kraftstoffsystem

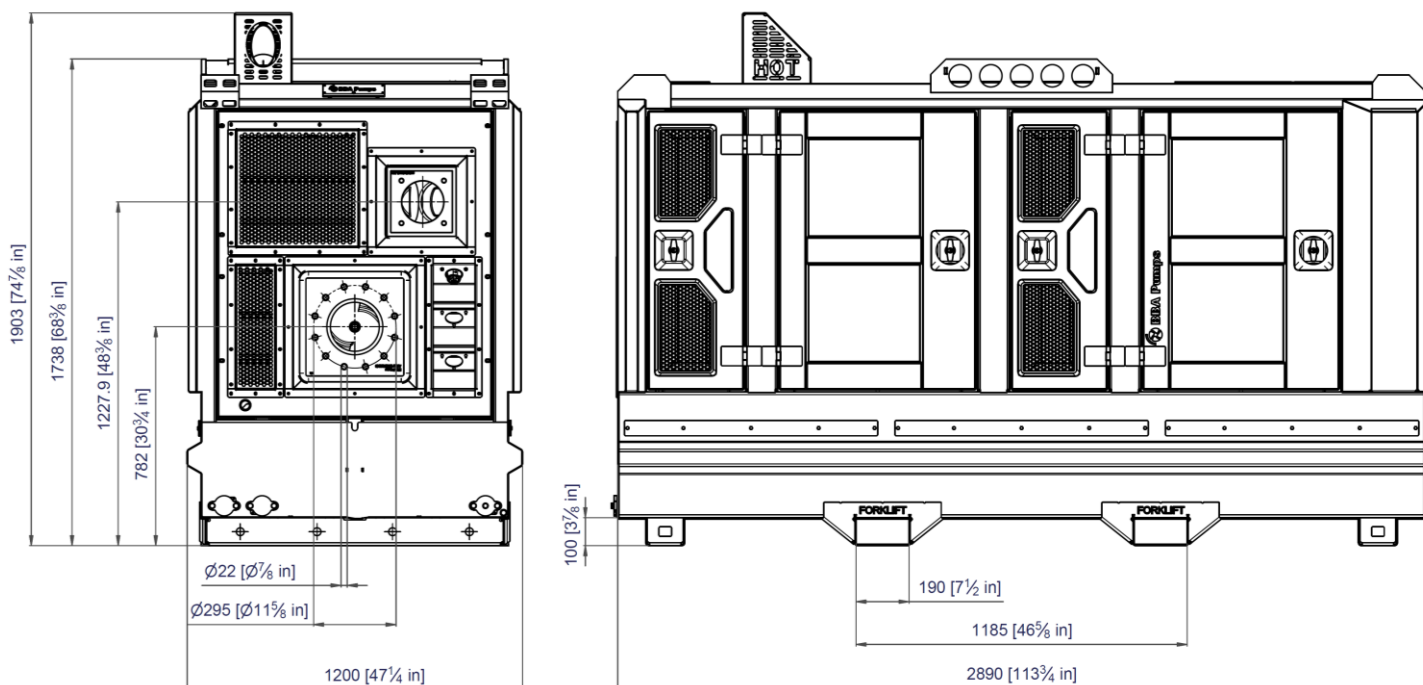
- Kunststoff Kraftstofftank PE 300 Liter netto
- Kunststoff Adblue/AUS32 Tank 38 Liter netto
- Elektronisches Einspritzsystem

Elektrisches System & Sicherheitsfunktionen

- Nominal Spannung 12 Volt
- Premium Qualitäts Batterie
- Abschalten bei niedrigem Öl

SCHALLSCHUTZKASTEN M12-29
BBA Schallschutzkasten

Modell	M12-29
Abmessungen L x W x H	2900 x 1200 x 1903 mm
Anschlüsse	Bitte wenden Sie zur „Zubehör“ im Anhang
Grundrahmen.....	Feuerverzinkt
Türen	8 verschließbare Türen für einfachen Zugang
Kraftstofftank.....	PE 300 Liter netto
Kraftstofftank Autonomie	15 Stunden (auf 1800 1/min BEP)
Tankdeckel	100 mm
Zusätzlich.....	externer Kraftstofftankanschluss
Adblue/AUS32 Tank	Kunststoff 38 Liter netto
Gabelstapler	Mit 2 Gabelstaplertaschen
Hebeöse	Mit zentralem Lasthaken
Beleuchtung.....	Innen- und Außenbeleuchtung
Zubehör	Masseschalter
Sicherheit.....	Notausschalter
Auspuffanlage.....	Integriert im Kasten
Weiteres.....	Mit Öl / Wasserabscheider
Doku-Box	BBA Bedienungsanleitung und Garantieheft



Abmessungen in mm je nach den gewählten Anschlussteilen.



Halb-Offenes Laufrad
Laufrad aus abriebfestem Chromguß (42CrMo4) gefertigt.



LED-Leuchten
Vollständig in den Schallschutzkasten integriert, um den Betrieb am Abend und in der Nacht zu erleichtern.



Einfache Wartung
Ölstandsgläser, Ölablaßventile und Öleinfüllschrauben sind einfach zugänglich.



Kraftstofftank
Korrosionsfreier 300 Liter Kraftstofftank aus HDPE, im unteren Teil des Schallschutzkastens geschützt positioniert.



Sicherheit
Extrem langlebige und abschließbare Schlösser mit einem T-Griff.



4 Jahr beschränkte Garantie
Die BBA beschränkte Garantie deckt Jahre oder Betriebsstunden je nachdem was zuerst eintritt. Für mehr Info, siehe Bedingungen gemäß dem BBA Garantiebuch.

Die Bilder dienen nur zur Illustration.

ZUBEHÖR
Druckanschluß


Art.-Nr.		Ø Zoll	Ø mm	Anschluß
1516604209	30° flange DIN	8	200	Flange
5080899	30° flange ANSI	8	200	Flange
5080813	30° female (cup)	8	200	System B
5080909	30° male (ball/lever)	8	200	System B
5080895	30° male (ball/ring)	8	200	System IT
5080898	30° female (cup/lever)	8	200	System IT


Sauganschluß


Art.-Nr.		Ø Zoll	Ø mm	Anschluß
17160297	0° flange K295 x K350	8-10	200-250	DIN Flange
3611467	0° female (cup)	8	200	System B
3811501	0° male (ball/ring)	8	200	System IT
3811511	0° female (cup/lever)	8	200	System IT
3111232	0° male (ball/ring)	10	250	System IT
3111228	0° female (cup/lever)	10	250	System IT


Saugschlauch mit Saugkorb L = 5 m

Art.-Nr.	Ø Zoll	Ø mm	Anschluß
7047042	8	200	System IT female (cup/lever)
7047057	8	200	Flange K295
7047062	10	250	Flange K350


Saugschlauch mit Saugkorb L = 6 m

Art.-Nr.	Ø Zoll	Ø mm	Anschluß
7047043	8	200	System IT female (cup/lever)
7047058	8	200	Flange K295
7047063	10	250	Flange K350


Empfohlene Saugleitung (maximale Geschwindigkeit = 4 m/s)

M3/H	US gallons	FLOW (L/sec)	4"	5"	6"	8"	10"	12"
360	1585	100	12.73	8.15	5.66	3.18	2.04	1.41
403.2	1775	112	14.26	9.13	6.34	3.57	2.28	1.58
432	1902	120	15.28	9.78	6.79	3.82	2.44	1.70
468	2060	130	16.55	10.59	7.36	4.14	2.65	1.84
504	2219	140	17.83	11.41	7.92	4.46	2.85	1.98
540	2337	150	19.10	12.22	8.49	4.77	3.06	2.12
612	2694	170	21.65	13.85	9.62	5.41	3.46	2.41
648	2853	180	22.92	14.67	10.19	5.73	3.67	2.55
684	3011	190	24.19	15.48	10.75	6.05	3.87	2.69
720	3170	200	25.46	16.30	11.32	6.37	4.07	2.83